

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1490(29)	金	13,557(29)
() 実施日		電気鉛	372(24)	銀	167,890(29)
		電気亜鉛	559(28)	錫(99.99%)	6,200(28)
キロ当たり円		インジウム大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)	
◎上げ ◆下げ		(10月29日調べ)			
非鉄原料		地 金			
(炉前材)		大 阪		大 阪	
		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込		高値		高値	
		安値		安値	
1 号 銅 線	◎ 1346	◎ 1344	電 気 銅 ◆ 1452	◆ 1447	◆ 1454 ◆ 1449
2 号 銅 線	◎ 1304	—	電 気 亜 鉛	528	522 528 522
上 銅 (新 切)	◎ 1317	◎ 1311	蒸 留 亜 鉛	516	510 516 510
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1147	◎ 1146	再生ダイカスト亜鉛2種	456	450 456 450
並 銅	◎ 1259	◎ 1242	再 生 亜 鉛 (98%)	411	405 411 405
下 銅	◎ 1240	◎ 1215	電 気 鉛	354	351 354 351
銅 削 粉	◎ 1220	◎ 1215	再 生 鉛 1 号	338	328 334 329
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342	338 339 335
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 1008	◎ 1019	錫 1 号	4850	4800 4850 4800
コ ー ペ ル	◎ 972	◎ 975	ア ン チ モ ン	2400	2350 2400 2350
黄 銅 棒 地	◎ 950	◎ 963	ニッケル(メッキ用)	2600	2550 2600 2550
黄 銅 削 粉	◎ 944	◎ 958	コ バ ル ト	5300	5000 5300 5000
並 黄 銅	◎ 875	850	セ レ ニ ウ ム	4100	3900 4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 811	◎ 795	ビ ス マ ス	1600	1500 1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 823	801	カ ド ミ ウ ム	800	750 800 750
黄 銅 鋳 物	◎ 880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450 470 450
山 送 り (55%)	◎ 510	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 449	◆ 445 ◆ 451 ◆ 447
上 青 銅 鋳 物	◎ 1069	—	アルミ二次地金 99 %	360	355 360 355
並 青 銅 鋳 物	◎ 1067	◎ 1059	〃 90 %	335	330 335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1062	—	アルミ二次合金ADC12	464	459 467 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1052	◎ 1043	鋳 物 用 C2BS	489	484 491 486
新切リン青銅(伸銅)	—	◎ 1346	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 1810	◎ 1800 ◎ 1940 ◎ 1930
〃 (鋳物)	◎ 1183	—	〃 6種	◎ 1530	◎ 1520 ◎ 1630 ◎ 1620
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1101	◎ 1097	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750 3810 3780
新切洋白(電子材)	◎ 1113	◎ 1104	〃 50 %	3275	3225 3295 3265
新 切 亜 鉛	287	287	〃 40 %	2830	2770 2785 2755
ダイカストくず	204	204	減 摩 合 金 2 種	5325	5295 5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	184	194	〃 4 種	4565	4540 4570 4540
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475	1425 1475 1425
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	205	202	〃 ダライ粉	〃	50 50
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313	高耐食ステンレスSUS316	220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311	耐熱ステンレスSUS310	300	300
新 切 合 金 1 級	301	296	13クローム 新切	30	31
機 械 鋳 物 1 級	241	249	ハイス 9種	165	165
ビス付サッシP	250	252			
合 金 削 粉 P	198	199			
込 ガ ラ P	161	162			
カ ン ・ バ ラ	230	218			

