

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1490(29)	金	13,788(31)	
		() 実施日		電気鉛	372(24)	銀	169,160(31)	
				電気亜鉛	559(28)	錫(99.99%)	6,200(28)	
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(10月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)		
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1346	1344	電 気 銅 ◆	1457	◆1452	◆1459	◆1454	
2 号 銅 線	1304	—	電 気 亜 鉛	528	522	528	522	
上 銅 (新 切)	1317	1311	蒸 留 亜 鉛	516	510	516	510	
雑 ナ ゲ ッ ト	1147	1146	再生ダイカスト亜鉛2種	456	450	456	450	
並 銅	1259	1242	再 生 亜 鉛 (98%)	411	405	411	405	
下 銅	1240	1215	電 気 鉛	354	351	354	351	
銅 削 粉	1220	1215	再 生 鉛 1 号	338	328	334	329	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342	338	339	335	
新 切 黄 銅 セ バ	1008	1019	錫 1 号	4850	4800	4850	4800	
コ ー ベ ル	972	975	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 棒 地	950	963	ニッケル(メッキ用) ◆	2500	◆2450	◆2500	◆2450	
黄 銅 削 粉	944	958	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	875	850	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	811	795	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	823	801	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	510	—	アルミ地金 99.70 % ◆	447	◆443	◆449	◆445	
上 青 銅 鋳 物	1069	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355	
並 青 銅 鋳 物	1067	1059	〃 90 %	335	330	335	330	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1062	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1052	1043	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486	
新切リン青銅(伸銅)	—	1346	青 銅 合 金 地 金 3 種	1810	1800	1940	1930	
〃 (鋳物)	1183	—	〃 6種	1530	1520	1630	1620	
リ ン 青 銅 削 粉	1101	1097	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750	3810	3780	
新切洋白(電子材)	1113	1104	〃 50 %	3275	3225	3295	3265	
新 切 亜 鉛	287	287	〃 40 %	2830	2770	2785	2755	
ダイカストくず	204	204	減 摩 合 金 2 種	5325	5295	5330	5300	
亜 鉛 ド ロ ス	184	194	〃 4 種	4565	4540	4570	4540	
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475	1425	1475	1425	
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	65	
活 字 鉛	205	202		〃 ダライ粉		50	50	
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316		220	220	
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311		耐熱ステンレスSUS310		300	300	
新 切 合 金 1 級	301	296		13クローム 新切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	241	249		ハ イ ス 9種		165	165	
ビ ス 付 サ ッ シ P	250	252						
合 金 削 粉 P	198	199						
込 ガ ラ P	161	162						
カ ン ・ バ ラ	230	218						

