

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1480(1)	金	13,458(1)
() 実施日		電気鉛	369(1)	銀	161,820(1)
		電気亜鉛	523(1)	錫(99.99%)	6,300(1)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(11月1日調べ)	インジウム 大口~小口(99.99%)	55,000 ~ 63,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	◆1338	◆1336	電 気 銅	◆1448 ◆1443	◆1450 ◆1445
2 号 銅 線	◆1296	—	電 気 亜 鉛	◆492 ◆486	◆492 ◆486
上 銅 (新 切)	◆1309	◆1303	蒸 留 亜 鉛	◆480 ◆474	◆480 ◆474
雑 ナ ゲ ッ ト	◆1139	◆1138	再生ダイカスト亜鉛2種	◆420 ◆414	◆420 ◆414
並 銅	◆1251	◆1234	再 生 亜 鉛 (98%)	◆375 ◆369	◆375 ◆369
下 銅	◆1232	◆1207	電 気 鉛	◆351 ◆348	◆351 ◆348
銅 削 粉	◆1212	◆1207	再 生 鉛 1 号	◆334 ◆324	◆331 ◆326
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆339 ◆335	◆336 ◆332
新 切 黄 銅 セ バ	◆988	◆999	錫 1 号	◎4900 ◎4850	◎4900 ◎4850
コ ー ペ ル	◆952	◆955	ア ン チ モ ン	2400 2350	2400 2350
黄 銅 棒 地	◆930	◆943	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500 2450	2500 2450
黄 銅 削 粉	◆924	◆938	コ バ ル ト	5300 5000	5300 5000
並 黄 銅	◆870	◆845	セ レ ニ ウ ム	4100 3900	4100 3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆791	◆775	ビ ス マ ス	1600 1500	1600 1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆818	◆796	カ ド ミ ウ ム	800 750	800 750
黄 銅 鋳 物	◆875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470 450	470 450
山 送 り (55%)	◆500	—	アルミ地金99.70%	◆444 ◆440	◆446 ◆442
上 青 銅 鋳 物	◆1062	—	アルミ二次地金99%	360 355	360 355
並 青 銅 鋳 物	◆1060	◆1052	〃 90%	335 330	335 330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1055	—	アルミ二次合金ADC12	464 459	467 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1045	◆1036	鋳 物 用 C2BS	489 484	491 486
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1340	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1800 ◆1790	◆1930 ◆1920
〃 (鋳物)	◎1176	—	〃 6種	◆1520 ◆1510	◆1620 ◆1610
リ ン 青 銅 削 粉	◆1094	◆1090	ハ ン ダ 錫 60 %	3790 3750	3810 3780
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆1106	◆1097	〃 50 %	3275 3225	3295 3265
新 切 亜 鉛	◆277	◆277	〃 40 %	2830 2770	2785 2755
ダイカストくず	◆194	◆194	減 摩 合 金 2 種	5325 5295	5330 5300
亜 鉛 ド ロ ス	◆174	◆184	〃 4 種	4565 4540	4570 4540
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475 1425	1475 1425
電池素鉛ケース込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65 65
活 字 鉛	205	202		〃 ダライ粉	50 50
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316	220 220
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311		耐熱ステンレスSUS310	300 300
新 切 合 金 1 級	301	296		13クローム 新切	30 31
機 械 鋳 物 1 級	241	249		ハイス 9種	165 165
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252			
合 金 削 粉 P	198	199			
込 ガ ラ P	161	162			
カ ン ・ パ ラ	230	218			

